

Datenblatt Mai 2022**AVERY PET 50 Black Laser Etch BY086**

Das Obermaterial ist eine weiße, hitzestabilisierte Polyesterfolie mit einer schwarzen laserätzbaren Beschichtung.

Der Klebstoff S8029 ist ein Gummi-Hybrid-Acrylat (RHA)-Klebstoff.

Liner BG45 weiß FSC ist ein superkalandriertes Pergaminpapier.

Das Trägermaterial besteht aus FSC®-zertifiziertem Papier (FSC Mix Credit, Chain-of-Custody-Nummer: CU-COC-807907, Lizenzcode: FSC-C004451).

Leistungsdaten:

Die Klebstoffleistung S8029 kombiniert eine extrem hohe Endhaftung auf einer Vielzahl von Oberflächen, einschließlich Substraten mit niedriger Oberflächenenergie, mit ausgezeichneter Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit.

Anwendungen und Verwendung:

Dieses Produkt wurde speziell für Laserbeschriftungs- u. -Schneideanwendungen entwickelt.

Die schwarze Beschichtung der weißen Polyesterfolie kann mit einem Laser abgetragen werden, wodurch ein weißes Bild entsteht. Die Emission ist nicht korrosiv.

Hauptanwendungsgebiet ist die Etikettierung von Gebrauchsgütern.

Beispiele aus dem Automobilmarkt sind Anwendungen unter der Motorhaube, Batteriezellen und Module von Elektrofahrzeugen. Dieses Material kann auch für schwere Maschinen, Elektrowerkzeuge, Sonnenkollektoren, Klimaanlage und andere elektrische Geräte verwendet werden.

Dies ist ein Premiumprodukt für die Automobilindustrie, das die RHA-Klebertechnologie (Rubber Hybridized Acrylic) von Avery Dennison verwendet. Es ist in erster Linie für die Erstellung von Etiketten konzipiert, die auf Kunststoffteile und Lacke aus Kunststoff mit niedriger Oberflächenenergie aufgebracht werden.

Der Klebstoff wird auch in anderen Segmenten eingesetzt, beispielsweise in der Geräte- und Elektronikindustrie, wenn eine hohe Schälhaftung auf Substraten mit niedriger Oberflächenenergie erforderlich ist.

S8029-Produkte sind so konstruiert, dass sie gegen – auch aggressive – Chemikalien, die üblicherweise in der Automobil- und Elektronikindustrie zu finden sind, beständig sind.

Flächengewicht 74 g/m²

ISO 536 Dicke 55 µm

ISO 534 Flächengewicht 70 g/m²

ISO 536 Dicke 61 µm

ISO 534 Gesamtdicke 145 µm±10%

ISO 534 Anfangshaftung 20 N/25mm

FTM 9 Glas Schälfestigkeit 90° 21 N/25mm

FTM2 Mindestverklebtemperatur 5 °C

Temperaturbereich, verklebt -40 °C bis 130 °C

Klebstoffauftragsgewicht 27 g/m² FTM12

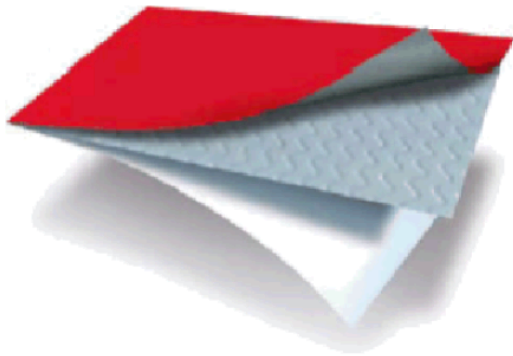
Klebstofftyp Gummi-Hybrid-Acryl BY086 Fasson® PET50 BLACK LASER ETCH S8029-BG45WH FSC

Die UL-Zulassung wurde beantragt.

Dieses Produkt wurde speziell für Lasermarkieranwendungen mit Faser- und Nd-YAG-Lasern entwickelt. Es können hohe Markiergeschwindigkeiten von 6000 mm/sec und Schnittgeschwindigkeiten (390 mm/sec) erreicht werden. Für die Beschriftung mit CO₂-Lasern wird ein PET-Träger empfohlen. Markier- und Schneidparameter (Leistung, Drehzahl und Impulsrate) müssen an den einzelnen Markiergeräten eingestellt werden, um bedarfsgerechte Ergebnisse zu erzielen.

Haltbarkeit :

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren ab Herstellungsdatum unter den von FINAT definierten Lagerbedingungen (20–25 °C; 40–50 % relative Luftfeuchtigkeit). Längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.



Dies ist ein automatisch generiertes Datenblatt. Alle Daten sind als typische Werte zu betrachten und können ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Tests werden immer empfohlen. Wenn Sie Vorschläge oder Kommentare zu diesem Datenblatt machen möchten, senden Sie bitte eine E-Mail an datasheet.mgmt@eu.averydennison.com PET 50 BLACK LASER ETCH S8029 BG45WH FSC Ausgabedatum: April-2022 Spezifikationscode: BY086 | EAN-Code: 8712739540673