



ORABOND® 1375

ORABOND® 1375 ist ein hochtransparentes 0,06 mm dünnes Reinacrylat-Klebeband mit einem feuchtigkeitsbeständigen PE-beschichteten, braunen Abdeckmaterial (100 g/m²) mit exzellenten Schlitz- und Schneideigenschaften. Durch die guten Liege- und Rutscheigenschaften lassen sich bedruckte Plastik- und Metallbögen bei Anlagen, wo die Bögen einzeln zugeführt werden, besonders gut verarbeiten.

Das Klebeband besitzt eine hohe Temperatur- und Scherkraftbeständigkeit, die das Wegrutschen oder Hochwellen bei elektronischen Produktnamensschildern oder Einlegeanwendungen enorm reduziert.

Zusätzlich verfügbar in Bögen unter der Produktnummer ORABOND® 1375S.

Bislang erhältlich unter dem Markennamen ORAFILM®

ORABOND®

Engineered to Perform Better™

Weitere Informationen finden Sie unter www.orafol.de oder per E-Mail an adhesive.tapes@orafol.de.

ORABOND® 1375 erzielt hervorragende Ergebnisse beim Laminieren und Verkleben auf:

- Metall
- Polycarbonat
- Polyester
- anderen hochenergetischen Folienmaterialien
- erzielt eine sehr hohe Scherfestigkeit auf Kunststofffolien, z.B. Instrumententafeln oder Distanzfolien

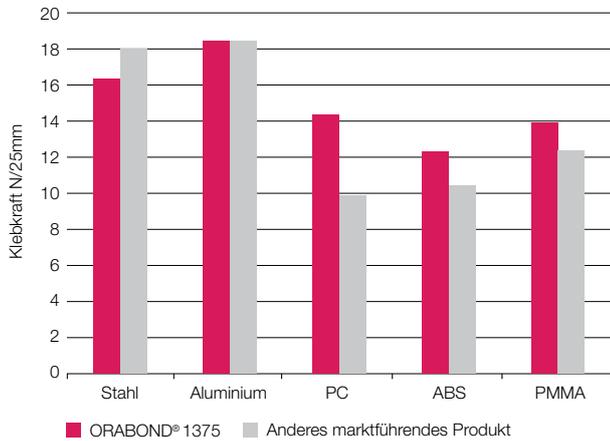
Es ist auch die erste Wahl für die Verklebung von:

- bedruckten Kunststoffen für elektrische Komponenteneinlagen
- Namensschildern
- Spezialfolien-Label-Konstruktionen, bei denen die Bedruckung zwischen dem Kunststoffbogen und dem Haftklebstoff eingeschlossen ist

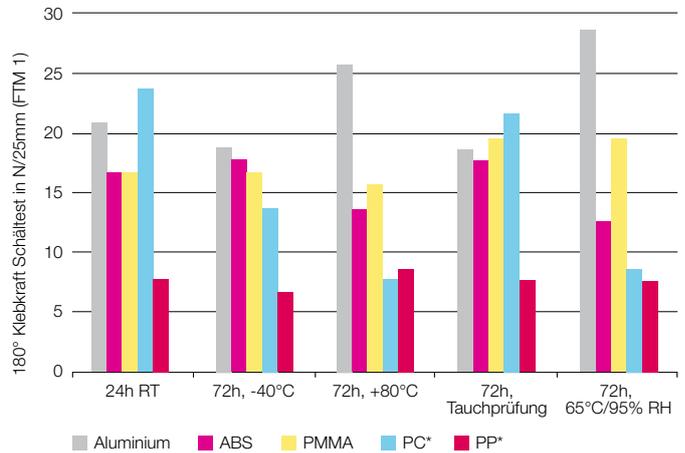
ORAFOL®

ORABOND® 1375

Klebkraft Schältest auf verschiedenen Untergründen bei Raumtemperatur



Klebkraft Schältest auf verschiedenen Untergründen nach diversen Praxistests



Schältest Messungen (FTM 1), [N/25mm] unter oben aufgeführten Bedingungen

	24 Stunden Raumtemperatur		72 Stunden -40° C		72 Stunden -80° C		72 Stunden Tauchprüfung		72 Stunden 65° C / 95% RH	
	ORABOND® 1375	anderes marktführendes Produkt	ORABOND® 1375	anderes marktführendes Produkt	ORABOND® 1375	anderes marktführendes Produkt	ORABOND® 1375	anderes marktführendes Produkt	ORABOND® 1375	anderes marktführendes Produkt
Aluminium	21	25	19	24	26	34	19	22	29	30
ABS	17	13	18	15	14*	17*	18	13	13*	12*
PMMA	17	15	17	17	16*	16*	20	15	20*	16*
PC	24	14	22	14	8*	7*	22	14	9*	10*
PP	8	7	7	6	9	4	8	10	8	11

Durchschnittswerte: *Ergebnisse beeinflusst durch Ausgasen der getesteten Untergründe.

Scherkraft (FTM 8)

- 1000 Stunden bei 23° C (Raumtemperatur) (FTM 8)
- 72 Stunden bei 70° C (FTM 8)

UL-Anerkennung

ORABOND® 1375 und ORABOND® 1375S sind entsprechend UL969 zertifiziert.

Anwendungs- und Lagerungshinweise

Beim Abwickeln des Rollenmaterials sollte der Transferkleber über einen möglichst kleinen Winkel abgezogen werden. ORABOND® 1375 kann auf trockene, saubere Oberflächen bei einer Temperatur von 10° C bis 30° C aufgebracht werden. Die Haltbarkeit von 24 Monaten beginnt mit der Herstellung (in Originalverpackung, bei 20° C, 50% RH).

ORABOND® 1375 entspricht den Anforderungen der RoHS.

