



# Quick Start Manual

# LMC 6044p

Aerosol Spraydose

**SCHWARZ auf Glas/Keramik**

LMC 6044p erzeugt schwarze Markierungen auf den Oberflächen von Glas, Keramik, Porzellan und ähnlichen Materialien.

Vor Gebrauch die **Spraydose gut schütteln** (die **Mischkugel** sollte **mindestens 2 Minuten** lang zu hören sein!). Zu kurzes Schütteln kann zu schlechtem Sprühen oder auch Verstopfen des Ventils/Sprühkopfes führen.

Die Oberflächen müssen vor dem Einsprühen sauber, trocken und fettfrei sein.  
Zum Einsprühen den Sprühkopf mit ca. 25 cm Abstand von der Oberfläche voll durchdrücken.

Die empfohlene **Nassfilmstärke** liegt bei ca. **75µm**.

*(ACHTUNG:  
das entspricht etwa dem 2-3 fachen unserer sonstigen Empfehlung für die Auftragsstärke)*

Nach Gebrauch der Dose das **Ventil und den Sprühkopf sofort über Kopf** soweit **leer sprühen**, bis nur noch Treibgas austritt. Ein gegebenenfalls eingetrockneter Sprühkopf kann in warmem Wasser gereinigt werden.

Vor dem Laserbeschriften muss die aufgesprühte Schicht unbedingt trocken sein. Lufttrocknung dauert ca. 5-10 Minuten, kann mit Warmluft beschleunigt werden.

Die Laserparameter können von denen der liquid/paste Produktvariante LMM 6044p abweichen.

Starten Sie die **Optimierung der Laserparameter** bei folgenden groben Richtwerten:

**CO<sub>2</sub>Laser:** P = 6-10 Watt, v = 150-400 mm/sec, f = 2", 500 dpi/ppi

**Nd:YAG2/Faserlaser:** Betriebsart CW, P = 10-20 Watt, v = 250-500 mm/s

